

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

Корпус: углеродистая сталь 20
Шпиндель: коррозионно-стойкая сталь (20X13)
Шар: коррозионно-стойкая сталь
 DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 800: AISI 409
Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсиликоновый эластомер
Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



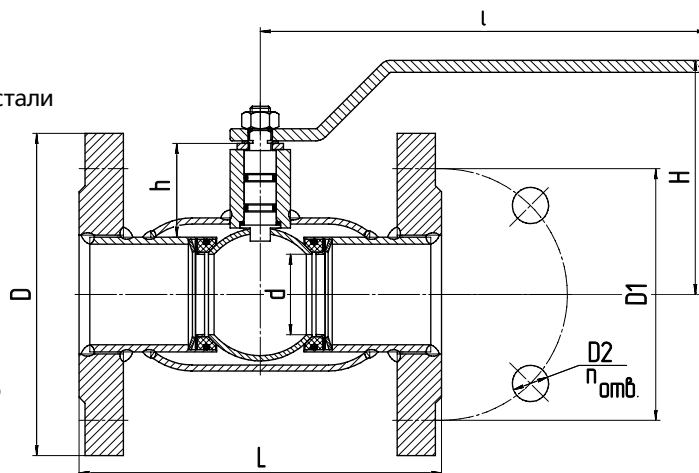
УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 - 250: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;
- DN 300 - 800: механический редуктор в комплекте.

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	l	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.Ф.015.040.Н/П.02	10	95	65	14	4	26	99	160	120	1,6
20	40	КШ.Ц.Ф.020.040.Н/П.02	15	105	75	14	4	24	100	160	120	2,2
25	40	КШ.Ц.Ф.025.040.Н/П.02	18	115	85	14	4	25	102	160	140	2,7
32	40	КШ.Ц.Ф.032.040.Н/П.02	24	135	100	18	4	26	107	160	140	3,7
40	40	КШ.Ц.Ф.040.040.Н/П.02	30	145	110	18	4	43	108	220	165	4,7
50	40	КШ.Ц.Ф.050.040.Н/П.02	40	158	125	18	4	47	117	220	180	7
65	16	КШ.Ц.Ф.065.016.Н/П.02	49	178	145	18	4	43	122	220	200	8,2
65	25	КШ.Ц.Ф.065.025.Н/П.02	49	178	145	18	8	43	122	220	200	7,8
80	16	КШ.Ц.Ф.080/070.016.Н/П.02	63	195	160	18	4	68	155	315	210	11
80	25	КШ.Ц.Ф.080/070.025.Н/П.02	63	195	160	18	8	68	155	315	210	10,7
100	16	КШ.Ц.Ф.100/080.016.Н/П.02	75	215	180	18	8	68	165	315	230	13,7
100	25	КШ.Ц.Ф.100/080.025.Н/П.02	75	230	190	22	8	68	165	315	230	16
125	16	КШ.Ц.Ф.125/100.016.Н/П.02	100	245	210	18	8	95	197	525	350	24,6
125	25	КШ.Ц.Ф.125/100.025.Н/П.02	100	270	220	26	8	95	197	525	350	30,5
150	16	КШ.Ц.Ф.150/125.016.Н/П.02	125	275	240	22	8	98	214	525	380	33
150	25	КШ.Ц.Ф.150/125.025.Н/П.02	125	300	250	26	8	98	214	525	380	37,5
200	16	КШ.Ц.Ф.200/150.016.Н/П.02	148	335	295	22	12	94	239	525	450	51
200	25	КШ.Ц.Ф.200/150.025.Н/П.02	148	360	310	26	12	94	239	525	450	57
250	16	КШ.Ц.Ф.250/200.016.Н/П.02	200	405	355	26	12	101	274	1030	530	93
250	25	КШ.Ц.Ф.250/200.025.Н/П.02	200	425	370	30	12	101	274	1030	530	101
300*	16	КШ.Ц.Ф.300/250.016.Н/П.02	240	460	410	26	12	167	-	-	750	156
300*	25	КШ.Ц.Ф.300/250.025.Н/П.02	240	485	430	30	16	167	-	-	750	168
350*	16	КШ.Ц.Ф.350/300.016.Н/П.02	300	520	470	26	16	195	-	-	750	235
350*	25	КШ.Ц.Ф.350/300.025.Н/П.02	300	550	490	33	16	195	-	-	750	248
400*	16	КШ.Ц.Ф.400/305.016.Н/П.02	305	580	525	30	16	171	-	-	880	300
400*	25	КШ.Ц.Ф.400/305.025.Н/П.02	305	610	550	33	16	171	-	-	880	327
500*	16	КШ.Ц.Ф.500/400.016.Н/П.02	390	710	650	33	20	171	-	-	990	462
500*	25	КШ.Ц.Ф.500/400.025.Н/П.02	390	730	660	39	20	171	-	-	990	483
600*	16	КШ.Ц.Ф.600/500.016.Н/П.02	500	840	770	39	20	214	-	-	1173	950
600*	25	КШ.Ц.Ф.600/500.025.Н/П.02	500	840	770	39	20	214	-	-	1173	972
700*	16	КШ.Ц.Ф.700/600.016.Н/П.02	600	910	840	39	24	273	-	-	1376	1160
700*	25	КШ.Ц.Ф.700/600.025.Н/П.02	600	960	875	45	24	273	-	-	1376	1245
800*	16	КШ.Ц.Ф.800/700.016.Н/П.02	700	1020	950	39	24	380	-	-	1376	2600
800*	25	КШ.Ц.Ф.800/700.025.Н/П.02	700	1075	990	45	24	380	-	-	1376	2800

* Поставляется с редуктором в комплекте.

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

Корпус: углеродистая сталь 20
Шпindelь: коррозионно-стойкая сталь (20X13)
Шар: коррозионно-стойкая сталь
 DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 700: AISI 409
Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер
Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



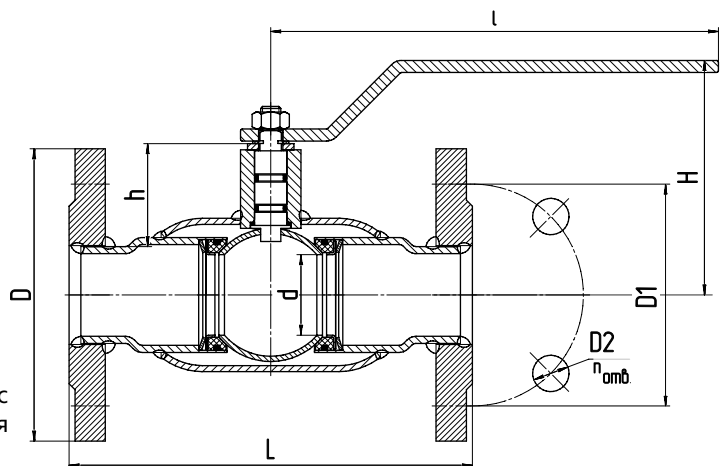
УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 200:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- **DN 125 - 200:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;
- **DN 250 - 700:** механический редуктор в комплекте.

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отб	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.Ф.015.040.П/П.02	15	95	65	14	4	27	100	160	120	1,7
20	40	КШ.Ц.Ф.020.040.П/П.02	18	105	75	14	4	27	102	160	140	2,4
25	40	КШ.Ц.Ф.025.040.П/П.02	24	115	85	14	4	29	107	160	140	2,9
32	40	КШ.Ц.Ф.032.040.П/П.02	30	135	100	18	4	48	108	220	165	4,3
40	40	КШ.Ц.Ф.040.040.П/П.02	40	145	110	18	4	52	117	220	290	5,5
50	40	КШ.Ц.Ф.050.040.П/П.02	49	158	125	18	4	52	122	220	300	7,4
65	16	КШ.Ц.Ф.065.016.П/П.02	64	178	145	18	4	75	155	315	300	10,3
65	25	КШ.Ц.Ф.065.025.П/П.02	64	178	145	18	8	75	155	315	300	9,9
80	16	КШ.Ц.Ф.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	78	165	315	320	12,3
80	25	КШ.Ц.Ф.080.025.П/П.02	75	195	160	18	8	78	165	315	320	12
100	16	КШ.Ц.Ф.100.016.П/П.02	100	215	180	18	8	108	197	525	350	19,9
100	25	КШ.Ц.Ф.100.025.П/П.02	100	230	190	22	8	108	197	525	350	22,3
125	16	КШ.Ц.Ф.125.016.П/П.02	125	245	210	18	8	111	214	525	380	26,5
125	25	КШ.Ц.Ф.125.025.П/П.02	125	270	220	26	8	111	214	525	380	30,3
150	16	КШ.Ц.Ф.150.016.П/П.02	148	275	240	22	8	124	239	525	410	39
150	25	КШ.Ц.Ф.150.025.П/П.02	148	300	250	26	8	124	239	525	410	44
200	16	КШ.Ц.Ф.200.016.П/П.02	200	335	295	22	12	128	274	1030	530	85
200	25	КШ.Ц.Ф.200.025.П/П.02	200	360	310	26	12	128	274	1030	530	91
250*	16	КШ.Ц.Ф.250.016.П/П.02	248	405	355	26	12	193	-	-	750	144
250*	25	КШ.Ц.Ф.250.025.П/П.02	248	425	370	30	12	193	-	-	750	158
300*	16	КШ.Ц.Ф.300.016.П/П.02	300	460	410	26	12	221	-	-	750	236
300*	25	КШ.Ц.Ф.300.025.П/П.02	300	485	430	30	16	221	-	-	750	249
350*	16	КШ.Ц.Ф.350.016.П/П.02	390	520	470	26	16	247	-	-	990	422
350*	25	КШ.Ц.Ф.350.025.П/П.02	390	550	490	33	16	247	-	-	990	449
400*	16	КШ.Ц.Ф.400.016.П/П.02	390	580	525	30	16	223	-	-	990	468
400*	25	КШ.Ц.Ф.400.025.П/П.02	390	610	550	33	16	223	-	-	990	496
500*	16	КШ.Ц.Ф.500.016.П/П.02	500	710	650	33	20	264	-	-	1017	878
500*	25	КШ.Ц.Ф.500.025.П/П.02	500	730	660	39	20	264	-	-	1017	899
600*	16	КШ.Ц.Ф.600.016.П/П.02	600	840	770	39	20	318	-	-	1173	1211
600*	25	КШ.Ц.Ф.600.025.П/П.02	600	840	770	39	20	318	-	-	1173	1233
700*	16	КШ.Ц.Ф.700.016.П/П.02	700	910	840	39	24	430	-	-	1376	2500
700*	25	КШ.Ц.Ф.700.025.П/П.02	700	960	875	45	24	430	-	-	1376	2550

* Поставляется с редуктором в комплекте.

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

 Данная номенклатура представлена в новом исполнении (подробнее на стр. 12)

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

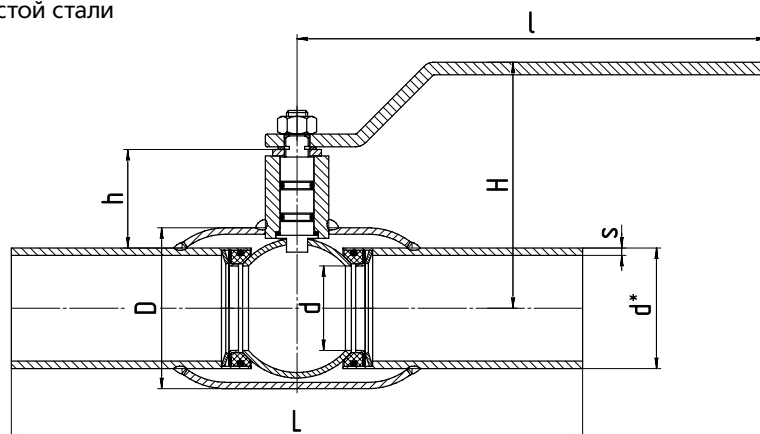
Корпус: углеродистая сталь 20
Шпindelь: коррозионно-стойкая сталь (20X13)
Шар: коррозионно-стойкая сталь
 DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 800: AISI 409
Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер
Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 250:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- **DN 150 - 250:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;
- **DN 300 - 800:** механический редуктор в комплекте.

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	h	H	l	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.П.015.040.Н/П.02	10	21,3	2,8	38	26	99	160	200	0,7
20	40	КШ.Ц.П.020.040.Н/П.02	15	26,8	2,8	42	24	100	160	200	0,8
25	40	КШ.Ц.П.025.040.Н/П.02	18	33,5	3,2	48	25	102	160	230	1,1
32	40	КШ.Ц.П.032.040.Н/П.02	24	38	3	57	26	107	160	230	1,3
40	40	КШ.Ц.П.040.040.Н/П.02	30	48	3,5	60	43	108	220	250	2
50	40	КШ.Ц.П.050.040.Н/П.02	40	57	3,5	76	47	117	220	270	2,5
65	25	КШ.Ц.П.065.025.Н/П.02	49	76	4	89	43	122	220	280	3,4
80	25	КШ.Ц.П.080/070.025.Н/П.02	63	89	4	114	68	155	315	280	5,3
100	25	КШ.Ц.П.100/080.025.Н/П.02	75	108	5	133	68	165	315	300	6,8
125	25	КШ.Ц.П.125/100.025.Н/П.02	100	133	5	180	95	197	525	330	13,5
150	25	КШ.Ц.П.150/125.025.Н/П.02	125	159	6	219	98	214	525	360	18,8
200	25	КШ.Ц.П.200/150.025.Н/П.02	148	219	8	273	94	239	525	430	31,5
250	25	КШ.Ц.П.250/200.025.Н/П.02	200	273	8	351	101	284	1030	510	64
300*	25	КШ.Ц.П.300/250.025.Н/П.02	240	325	10	426	167	-	-	730	120
350*	25	КШ.Ц.П.350/300.025.Н/П.02	300	377	10	530	195	-	-	730	195
400*	25	КШ.Ц.П.400/305.025.Н/П.02	305	426	10	530	171	-	-	860	240
500*	25	КШ.Ц.П.500/400.025.Н/П.02	390	530	10	630	171	-	-	970	350
600*	25	КШ.Ц.П.600/500.025.Н/П.02	500	630	10	820	214	-	-	1143	790
700*	25	КШ.Ц.П.700/600.025.Н/П.02	600	720	10	1020	273	-	-	1346	990
800*	25	КШ.Ц.П.800/700.025.Н/П.02	700	820	12	1120	380	-	-	1346	2400

* Поставляется с редуктором в комплекте.

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шпindelь: коррозионно-стойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 700: AISI 409

Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



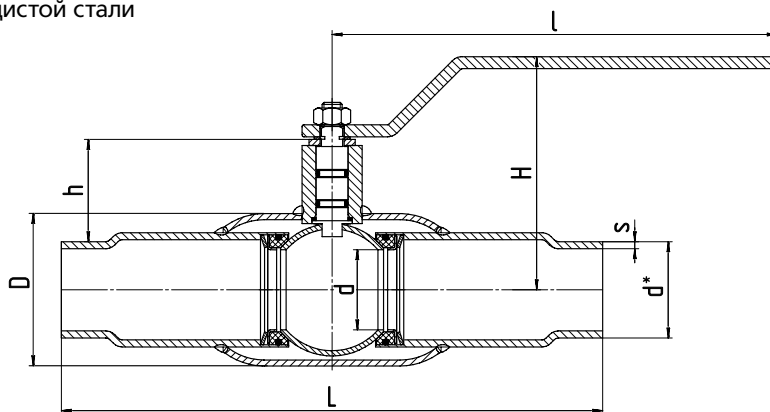
УПРАВЛЕНИЕ

• **DN 15 - 200:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

• **DN 125 - 200:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

• **DN 250 - 700:** механический редуктор в комплекте.

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	d*	s	D	h	H	L	Масса, кг	
15	40	КШ.Ц.П.015.040.П/П.02	15	21,3	2,8	42	27	135	160	200	0,8
20	40	КШ.Ц.П.020.040.П/П.02	18	26,8	3,2	48	27	138	160	230	1,1
25	40	КШ.Ц.П.025.040.П/П.02	24	33,5	3	57	29	142	160	230	1,3
32	40	КШ.Ц.П.032.040.П/П.02	30	38	3,5	60	48	124	220	250	2
40	40	КШ.Ц.П.040.040.П/П.02	40	48	4	76	52	133	220	270	2,5
50	40	КШ.Ц.П.050.040.П/П.02	49	57	4	89	52	138	220	280	3
65	25	КШ.Ц.П.065.025.П/П.02	64	76	4	114	75	174	315	280	4,8
80	25	КШ.Ц.П.080.025.П/П.02	75	89	4	133	78	184	315	300	6,1
100	25	КШ.Ц.П.100.025.П/П.02	100	108	5	180	108	197	525	330	12,1
125	25	КШ.Ц.П.125.025.П/П.02	125	133	5	219	111	214	525	360	15,5
150	25	КШ.Ц.П.150.025.П/П.02	148	159	6	273	124	239	525	390	24,5
200	25	КШ.Ц.П.200.025.П/П.02	200	219	8	351	128	274	1030	510	63
250*	25	КШ.Ц.П.250.025.П/П.02	248	273	10	426	193	-	-	730	118
300*	25	КШ.Ц.П.300.025.П/П.02	300	325	10	530	221	-	-	730	196
350*	25	КШ.Ц.П.350.025.П/П.02	390	377	10	630	247	-	-	970	376
400*	25	КШ.Ц.П.400.025.П/П.02	390	426	10	630	223	-	-	970	406
500*	25	КШ.Ц.П.500.025.П/П.02	500	530	10	820	264	-	-	991	765
600*	25	КШ.Ц.П.600.025.П/П.02	600	630	10	1020	318	-	-	1143	1050
700*	25	КШ.Ц.П.700.025.П/П.02	700	720	10	1120	430	-	-	1346	2300

* Поставляется с редуктором в комплекте.

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

1 Данная номенклатура представлена в новом исполнении (подробнее на стр. 12)

КРАН ШАРОВОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шпindelь: коррозионно-стойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионно-стойкая сталь DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 125: AISI 409

Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

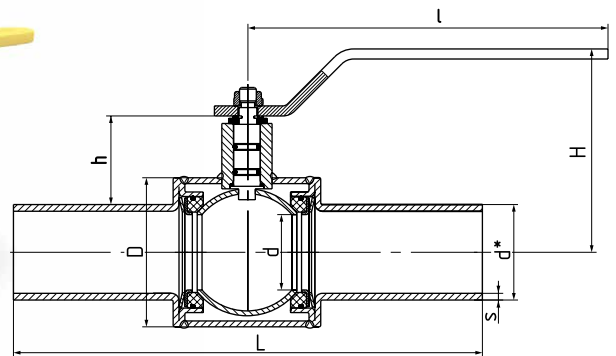
УПРАВЛЕНИЕ

- DN 40 - 125: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

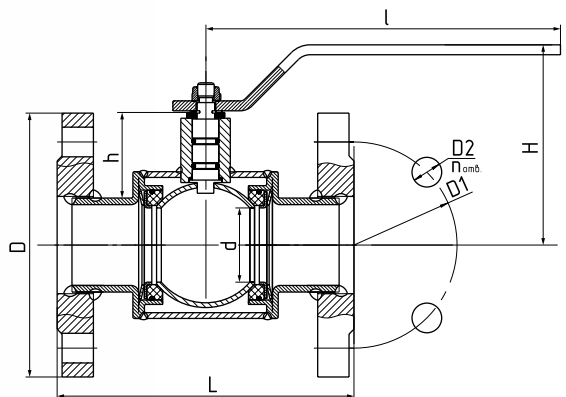
по ГОСТ 33259

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



DN	PN	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Масса, кг
40	40	КШ.Ц.П.040.040.П/П.02	40	48	4	76	117	52	220	270	2,5
50	40	КШ.Ц.П.050.040.П/П.02	49	57	4	89	121	52	220	280	3
65	25	КШ.Ц.П.065.025.П/П.02	64	76	4	114	155	75	315	280	4,8
80	25	КШ.Ц.П.080.025.П/П.02	75	89	4	133	165	78	315	300	6,1
100	25	КШ.Ц.П.100.025.П/П.02	100	108	5	180	197	108	525	330	12,1
125	25	КШ.Ц.П.125.025.П/П.02	125	133	5	219	214	111	525	360	15,5

○ ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Масса, кг
40	40	КШ.Ц.Ф.040.040.П/П.02	40	145	110	18	4	52	117	220	290	5,5
50	40	КШ.Ц.Ф.050.040.П/П.02	49	158	125	18	4	52	122	220	300/180*	7,4/6,4
65	16	КШ.Ц.Ф.065.016.П/П.02	64	178	145	18	4	75	155	315	300	10,3
65	25	КШ.Ц.Ф.065.025.П/П.02	64	178	145	18	8	75	155	315	300	9,9
80	16	КШ.Ц.Ф.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	78	165	315	320/210*	12,3/11,3
80	25	КШ.Ц.Ф.080.025.П/П.02	75	195	160	18	8	78	165	315	320/210*	12/11
100	16	КШ.Ц.Ф.100.016.П/П.02	100	215	180	18	8	108	197	525	350/230*	19,9/18,5
100	25	КШ.Ц.Ф.100.025.П/П.02	100	230	190	22	8	108	197	525	350/230*	22,3/21
125	16	КШ.Ц.Ф.125.016.П/П.02	125	245	210	18	8	111	214	525	380	26,5
125	25	КШ.Ц.Ф.125.025.П/П.02	125	270	220	26	8	111	214	525	380	30,3

* Строительная длина под задвижку.

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

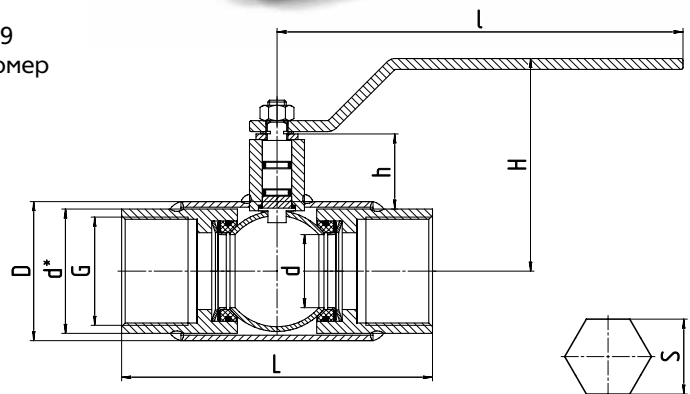
 МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

Корпус: углеродистая сталь 20
Шпindelь: коррозионно-стойкая сталь (20X13)
Шар: коррозионно-стойкая сталь
 DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 100: AISI 409
Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсиликоновый эластомер
Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера
Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357

УПРАВЛЕНИЕ

• **DN 15 - 100:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.М.015.040.Н/П.02	27	-	10	38	1/2	23	99	160	135	0,7
20	40	КШ.Ц.М.020.040.Н/П.02	32	-	15	42	3/4	22	100	160	135	0,8
25	40	КШ.Ц.М.025.040.Н/П.02	41	-	18	48	1	20	102	160	135	1,3
32	40	КШ.Ц.М.032.040.Н/П.02	-	47,5	24	57	1 1/4	21	107	160	135	1,3
40	40	КШ.Ц.М.040.040.Н/П.02	-	55	30	60	1 1/2	39	108	220	155	1,8
50	40	КШ.Ц.М.050.040.Н/П.02	-	68	40	76	2	42	117	220	170	2,6
65	25	КШ.Ц.М.065.025.Н/П.02	-	84	49	89	2 1/2	39	122	220	190	3,7
80	25	КШ.Ц.М.080/070.025.Н/П.02	-	98	63	114	3	64	155	315	200	5,8
100	25	КШ.Ц.М.100/080.025.Н/П.02	-	133	75	133	4	56	165	315	240	10,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.М.015.040.П/П.02	27	-	15	42	1/2	24	100	160	135	0,8
20	40	КШ.Ц.М.020.040.П/П.02	41	-	18	48	3/4	20	102	160	135	1,4
25	40	КШ.Ц.М.025.040.П/П.02	41	-	24	57	1	24	107	160	135	1,2
32	40	КШ.Ц.М.032.040.П/П.02	-	55	30	60	1 1/4	39	108	220	155	2
40	40	КШ.Ц.М.040.040.П/П.02	-	68	40	76	1 1/2	42	117	220	170	3,2
50	40	КШ.Ц.М.050.040.П/П.02	-	81	49	89	2	40	122	220	190	4,7
65	25	КШ.Ц.М.065.025.П/П.02	-	98	64	114	2 1/2	64	155	315	200	6,8
80	25	КШ.Ц.М.080.025.П/П.02	-	133	75	133	3	56	165	315	240	13

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

КРАН ШАРОВОЙ СПУСКНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
(МУФТА/ПРИВАРКА)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шпindelь: коррозионно-стойкая сталь (20X13)

Шар: коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13;

DN 40 - 65: AISI 304;

DN 80 - 100: AISI 409.

Уплотнение шпинделя:

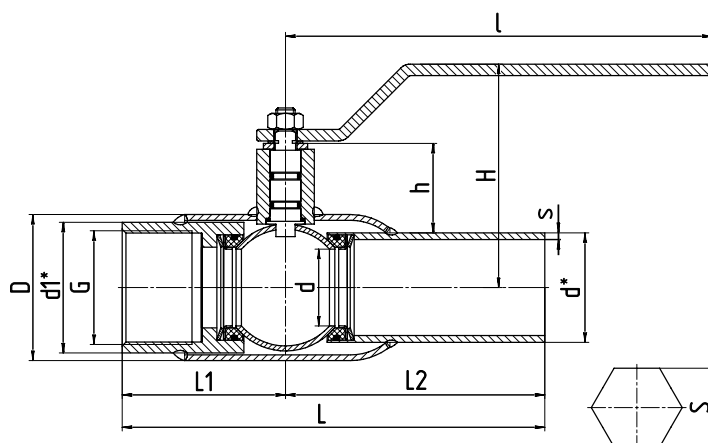
EPDM, фторсилоксановый эластомер

Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 - 100: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.




ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	S	d1*	d*	d	D	G	h	H	I	L1	L2	L	s	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.С.015.040.Н/П.02	27	-	21,3	10	38	1/2	26	99	160	67,5	100	167,5	2,8	0,7
20	40	КШ.Ц.С.020.040.Н/П.02	32	-	26,8	15	42	3/4	24	100	160	67,5	100	167,5	2,8	0,8
25	40	КШ.Ц.С.025.040.Н/П.02	41	-	32	18	48	1	25	102	160	67,5	115	182,5	3,2	1,2
32	40	КШ.Ц.С.032.040.Н/П.02	-	47,5	38	24	57	1 1/4	26	107	160	67,5	115	182,5	3	1,3
40	40	КШ.Ц.С.040.040.Н/П.02	-	55	48	30	60	1 1/2	43	108	220	77,5	125	202,5	3,5	1,9
50	40	КШ.Ц.С.050.040.Н/П.02	-	68	57	40	76	2	47	117	220	85	135	220	3,5	2,5
65	25	КШ.Ц.С.065.025.Н/П.02	-	84	76	49	89	2 1/2	43	122	220	95	140	235	4	3,5
80	25	КШ.Ц.С.080/070.025.Н/П.02	-	98	89	63	114	3	68	155	315	100	140	240	4	5,5
100	25	КШ.Ц.С.100/080.025.Н/П.02	-	133	108	75	133	4	68	165	315	120	150	270	5	8,7

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

 КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
(ФЛАНЕЦ/ПРИВАРКА)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

Корпус: углеродистая сталь 20
Шпindelь: коррозионно-стойкая сталь (20X13)
Шар: коррозионно-стойкая сталь
DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 250: AISI 409
Уплотнение шпинделя: EPDM, фторсилоксановый эластомер
Подшипник скольжения: фторопласт Ф-4К20, Ф-4
Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



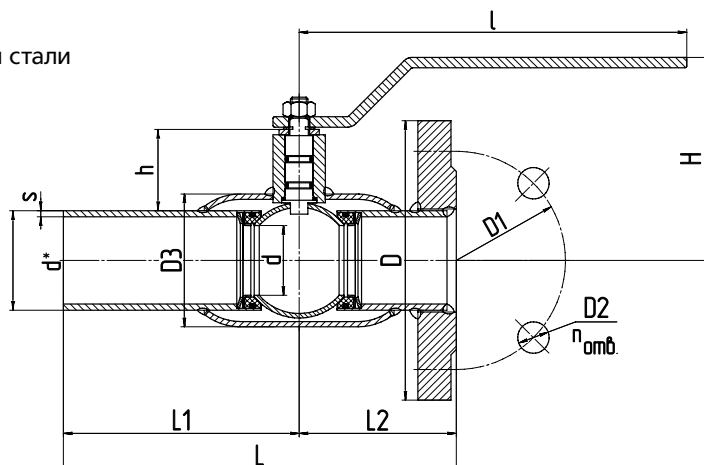
УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 - 250: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей.

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

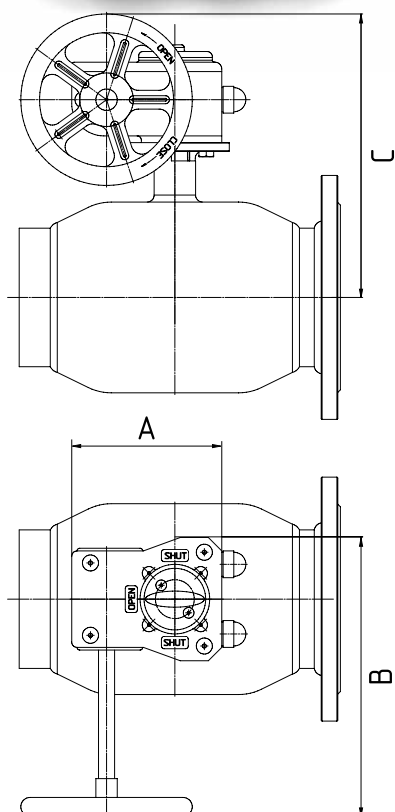
DN	PN	КОД	d	d*	s	D	D3	D1	D2	n отв	h	H	l	L1	L2	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.К.015.040.Н/П.02	10	21,3	2,8	95	38	65	14	4	26	99	160	100	60	160	1,2
20	40	КШ.Ц.К.020.040.Н/П.02	15	26,8	2,8	105	42	75	14	4	24	100	160	100	60	160	1,5
25	40	КШ.Ц.К.025.040.Н/П.02	18	33,5	3,2	115	48	85	14	4	25	102	160	115	70	185	1,9
32	40	КШ.Ц.К.032.040.Н/П.02	24	38	3	135	57	100	18	4	26	107	160	115	70	185	2,5
40	40	КШ.Ц.К.040.040.Н/П.02	30	48	3,5	145	60	110	18	4	43	108	220	125	82,5	207,5	3,4
50	40	КШ.Ц.К.050.040.Н/П.02	40	57	3,5	158	76	125	18	4	47	117	220	135	90	225	4,8
65	16	КШ.Ц.К.065.016.Н/П.02	49	76	4	178	89	145	18	4	43	122	220	140	100	240	5,8
65	25	КШ.Ц.К.065.025.Н/П.02	49	76	4	178	89	145	18	8	43	122	220	140	100	240	5,6
80	16	КШ.Ц.К.080/070.16.Н/П.02	63	89	4	195	114	160	18	4	68	155	315	140	105	245	8,2
80	25	КШ.Ц.К.080/070.25.Н/П.02	63	89	4	195	114	160	18	8	68	155	315	140	105	245	8,0
100	16	КШ.Ц.К.100/080.016.Н/П.02	75	108	5	215	133	180	18	8	68	165	315	150	115	265	10,3
100	25	КШ.Ц.К.100/080.025.Н/П.02	75	108	5	230	133	190	22	8	68	165	315	150	115	265	11,4
125	16	КШ.Ц.К.125/100.016.Н/П.02	100	133	5	245	180	210	18	8	95	197	525	165	175	340	19,1
125	25	КШ.Ц.К.125/100.025.Н/П.02	100	133	5	270	180	220	26	8	95	197	525	165	175	340	22
150	16	КШ.Ц.К.150/125.016.Н/П.02	125	159	6	275	219	240	22	8	98	214	525	180	190	370	25,9
150	25	КШ.Ц.К.150/125.025.Н/П.02	125	159	6	300	219	250	26	8	98	214	525	180	190	370	28,2
200	16	КШ.Ц.К.200/150.016.Н/П.02	148	219	8	335	273	295	22	12	94	239	525	215	225	440	42
200	25	КШ.Ц.К.200/150.025.Н/П.02	148	219	8	360	273	310	26	12	94	239	525	215	225	440	45
250	16	КШ.Ц.К.250/200.016.Н/П.02	200	273	8	405	351	355	26	12	101	274	1030	255	265	520	79
250	25	КШ.Ц.К.250/200.025.Н/П.02	200	273	8	425	351	370	30	12	101	274	1030	255	265	520	83

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

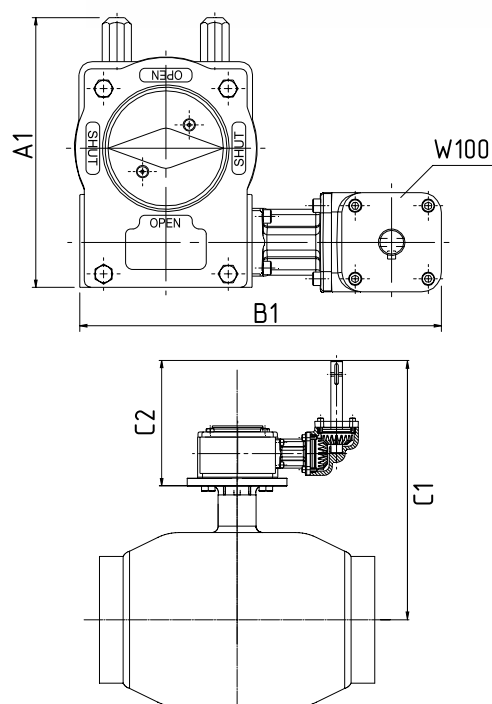
ПРИМЕНЕНИЕ Рекомендуется для управления шаровым краном LD, при больших усилиях открытия-закрытия крана

Редуктор с горизонтальным валом управления*



* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами

Редуктор с вертикальным валом управления*



* Поставляется в комплекте со штурвалом по отдельному заказу
** «Т»-ключ на 32 мм поставляется под заказ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ
ROTORC для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

ROTORC

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (Вертикальный)	Масса редуктора без W100, кг	Масса редуктора в сборе с W100, кг	A1 (длина)	B1 (ширина)	C1 (высота)	C2 (высота)
25	242-10M	1	82	112	151	100	-	-	-	-	-	-	-
32	242-10M	1	82	112	155	100	-	-	-	-	-	-	-
40	242-10M	1	82	112	168	100	-	-	-	-	-	-	-
50	242-10M	1	82	112	176	100	-	-	-	-	-	-	-
65	242-10M	1	82	112	181	100	-	-	-	-	-	-	-
80	242-20S	1,5	100	137	202	100	-	-	-	-	-	-	-
100	242-20S	1,5	100	137	212	100	-	-	-	-	-	-	-
125	242-30S	3,4	131	173	289	200	AB550W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	362	198
150	242-30S	3,4	131	173	306	200	AB550W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	379	198
200	242-30S	3,4	131	173	330	200	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	403	201
250	242-40S	5,7	163	226,5	471	400	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	437	201
300	AB1250N	22	258	340	678	600	AB1250W DMW100	22	25,7	258	344	538	208,5
350	AB2000N	24	269	339	740	600	E2000W MW100	24	29,3	255	410	600	216,5
400	AB2000N	24	269	339	740	600	E2000W MW100	24	29,3	255	410	600	216,5
500	AB6800N/PR6	64,2	407	539	745	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	656	219,5
600	AB6800N/PR6	64,2	407	539	838	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	749	219,5
700	A200N/PR10	134,4	492	594,5	968	500	E200W/PR10 MW100	134,4	139,7	492	665,5	891	245,4

Переходник под шестигранник 32 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ
ROTORC для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

ROTORC

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (Вертикальный)	Масса редуктора без W100, кг	Масса редуктора в сборе с W100, кг	A1 (длина)	B1 (ширина)	C1 (высота)	C2 (высота)
20	242-10M	1	82	112	151	100	-	-	-	-	-	-	-
25	242-10M	1	82	112	155	100	-	-	-	-	-	-	-
32	242-10M	1	82	112	168	100	-	-	-	-	-	-	-
40	242-10M	1	82	112	176	100	-	-	-	-	-	-	-
50	242-10M	1	82	112	181	100	-	-	-	-	-	-	-
65	242-20S	1,5	100	137	202	125	-	-	-	-	-	-	-
80	242-20S	1,5	100	137	212	125	-	-	-	-	-	-	-
100	242-30S	3,4	131	173	289	125	AB210W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	362	198
125	242-30S	3,4	131	173	301	125	AB215W DMW100	4	7,7	127,5	232,5	379	198
150	242-30S	3,4	131	173	330	300	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	403	201
200	242-40S	5,7	163	226	471	400	AB550W DMW100	9	12,7	174	275	437	201
250	AB1250N	22	258	340	678	600	AB1250W DMW100	22	25,7	258	344	538	208,5
300	AB2000N	24	255	339	740	600	E2000W MW100	24	29,3	255	410	600	216,5
350	AB6800N/PR6	64,2	407	539	745	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	651	216,5
400	AB6800N/PR6	64,2	407	539	745	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	651	219,5
500	AB6800N/PR6	64,2	407	539	838	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	749	219,5
600	A200N/PR10	134,4	492	594,5	968	500	E200W/PR10 MW100	134,4	139,7	492	665,5	891	245,4

Переходник под шестигранник 32 мм

 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ
PRO-GEAR для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

PRO-GEAR

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (Вертикальный)	Масса редуктора, кг	A1 (длина)	B1 (ширина)	C1 (высота)	C2 (высота)
25	X-21 F05/F07	1	116,2	151,5	168	125	-	-	-	-	-	-
32	X-21 F05/F07	1	116,2	151,5	173	125	-	-	-	-	-	-
40	X-21 F05/F07	1	116,2	151,5	185	125	-	-	-	-	-	-
50	X-21 F05/F07	1	116,2	151,5	194	125	-	-	-	-	-	-
65	X-21 F05/F07	1	116,2	151,5	199	125	-	-	-	-	-	-
80	X-41 F07/F10	1,7	138,7	169,3	223	125	-	-	-	-	-	-
100	X-41 F07/F10	1,7	138,7	169,3	232	125	-	-	-	-	-	-
125	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	321	250	Q-800 AG F10/F12	9,5	209	320,5	404	243
150	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	338	250	Q-800 AG F10/F12	9,5	209	320,5	421	243
200	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	362	250	Q-800 AG F10/F12	9,5	209	320,5	445	243
250	Q-1500 F12	13,5	206	278,5	482	400	Q-1500 AG F12	25,5	215	339	480	243
300	Q-3000 F16	22,8	278	355,5	679	600	Q-3000 AG F16	35	300	423,5	573	243
350	Q-5000 F16	27,5	278	428	633	400	Q-5000 AG F16	47,5	317,5	408,5	621	237
400	Q-5000 F16	27,5	278	428	633	400	Q-5000 AG F16	47,5	317,5	408,5	621	237
500	Q-16000 F30	62,5	396	616	750	500	Q-16000 AG F30	68	421	614	673	237
600	Q-16000 F30	62,5	396	616	843	500	Q-16000 AG F30	68	421	614	766	237
700	Q-24000 F30	192	536	697	1068	700	Q-24000 AG F30	198	538,5	695	870	237
800	Q-32000 F35	195	536	697	1225	700	Q-32000 AG F35	201	536	742	1027	237

* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами, ** Переходник под шестигранник 32 мм в комплекте

 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ
PRO-GEAR для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

PRO-GEAR

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A (длина)	B (ширина)	C (высота)	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (Вертикальный)	Масса редуктора, кг	A1 (длина)	B1 (ширина)	C1 (высота)	C2 (высота)
20	X-21 F05/F07	1	116,2	151,5	168	125	-	-	-	-	-	-
25	X-21 F05/F07	1	116,2	151,5	173	125	-	-	-	-	-	-
32	X-21 F05/F07	1	116,2	151,5	185	125	-	-	-	-	-	-
40	X-21 F05/F07	1	116,2	151,5	194	125	-	-	-	-	-	-
50	X-21 F05/F07	1	116,2	151,5	199	125	-	-	-	-	-	-
65	X-41 F07/F10	1,7	138,7	169,3	223	125	-	-	-	-	-	-
80	X-41 F07/F10	1,7	138,7	169,3	232	125	-	-	-	-	-	-
100	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	321	250	Q-800 AG F10/F12	9,5	209	320,5	404	243
125	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	338	250	Q-800 AG F10/F12	9,5	209	320,5	421	243
150	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	362	250	Q-800 AG F10/F12	9,5	209	320,5	445	243
200	Q-1500 F12	13,5	206	278,5	482	400	Q-1500 AG F12	25,5	215	339	480	243
250	Q-3000 F16	22,8	278	355,5	679	600	Q-3000 AG F16	35	300	423,5	573	243
300	Q-5000 F16	27,5	278	428	633	400	Q-5000 AG F16	42,5	317,5	408,5	621	237
350	Q-16000 F30	62,5	396	616	750	500	Q-16000 AG F30	68	421	614	673	237
400	Q-16000 F30	62,5	396	616	750	500	Q-16000 AG F30	68	421	614	673	237
500	Q-16000 F30	62,5	396	616	843	500	Q-16000 AG F30	68	421	614	766	237
600	Q-24000 F30	192	536	697	1068	700	Q-24000 AG F30	198	538,5	695	870	237
700	Q-32000 F35	195	536	697	1225	700	Q-32000 AG F35	201	536	742	1027	237

* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами, ** Переходник под шестигранник 32 мм в комплекте

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫМИ ОСОБЕННОСТЯМИ РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR ЯВЛЯЮТСЯ:

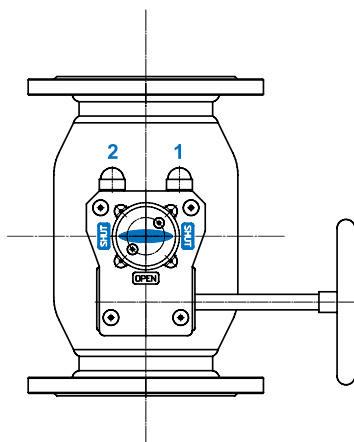
- Вал, крепежные элементы, болты из нержавеющей стали
- Высококачественное порошковое покрытие
- Пылевлагозащищенный корпус по IP68 для редукторов серии Q (предусматривает возможность затопления редуктора на глубину до 6 метров на срок до 72 часов. Во время затопления допускается до 10 операций с редуктором)
- Пылевлагозащищенный корпус по IP67 для редукторов серии X



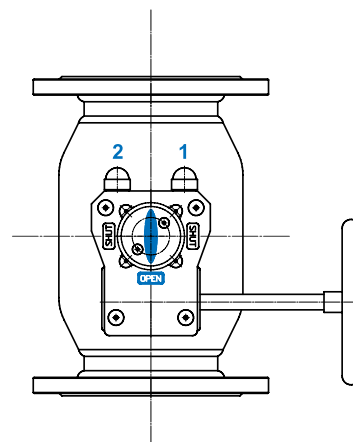
ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА ШАРОВОЙ КРАН LD

1. Перед установкой редуктора убедитесь, что головка шпинделя шарового крана LD, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
2. Установите шаровой кран LD в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке шпинделя или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке шпинделя, расположена по продольной оси.
3. Установите редуктор в положение «открыто» - указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто).
4. Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
5. Нанесите на головку шпинделя небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
6. Установите редуктор на шаровой кран LD таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана LD. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на шпинделе. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
7. Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана LD. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
8. Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого стального пружинного штифта с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
9. Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
 - 9.1. Снять защитный колпачок с контргайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
 - 9.2. Установить шаровой кран LD в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
 - 9.3. Установить шаровой кран LD в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
10. Проведите контрольное открытие/закрытие крана.

Редуктор в положении «ЗАКРЫТО»
- ось указателя перпендикулярна оси крана «SHUT»



Редуктор в положении «ОТКРЫТО»
- указатель должен показывать на положение «OPEN»



Редукторы подходят для всех основных видов промышленного использования в энергетике, отоплении, вентиляции, кондиционировании воздуха и водоснабжении.

 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА
для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

AUMA

DN	PN	КОД	Тип привода	Номинальный крутящий момент	Масса привода, кг	Габаритные размеры, мм		
						A	B	C
25	40	КШ.Ц.*Э.025.040.Н/П.02	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	300	514	424
32	40	КШ.Ц.*Э.032.040.Н/П.02						428
40	40	КШ.Ц.*Э.040.040.Н/П.02						441
50	40	КШ.Ц.*Э.050.040.Н/П.02						449
65	16	КШ.Ц.*Э.065.016.Н/П.02						454
65	25	КШ.Ц.*Э.065.025.Н/П.02	454					
80	16	КШ.Ц.*Э.080.016.Н/П.02	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	24	300	514	474
80	25	КШ.Ц.*Э.080.025.Н/П.02						474
100	16	КШ.Ц.*Э.100.016.Н/П.02						483
100	25	КШ.Ц.*Э.100.025.Н/П.02						483
125	16	КШ.Ц.*Э.125.016.Н/П.02	SQ 10.2	220	27	328	520	522
125	25	КШ.Ц.*Э.125.025.Н/П.02						522
150	16	КШ.Ц.*Э.150.016.Н/П.02						539
150	25	КШ.Ц.*Э.150.025.Н/П.02						539
200	16	КШ.Ц.*Э.200.016.Н/П.02						SQ 10.2
200	25	КШ.Ц.*Э.200.025.Н/П.02	SA 07.6/GS 63.3	600	33	328	520	559
250	16	КШ.Ц.*Э.250.016.Н/П.02	SQ 12.2	1000	35	353	520	622
250	25	КШ.Ц.*Э.250.025.Н/П.02						622
300	16	КШ.Ц.*Э.300.016.Н/П.02	SA 07.6/GS 100.3	2200	60	736	513	642
300	25	КШ.Ц.*Э.300.025.Н/П.02						642
350	16	КШ.Ц.*Э.350.016.Н/П.02						642
350	25	КШ.Ц.*Э.350.025.Н/П.02	SA 10.2/GS 125.3	4000	73	748	536	707
400	16	КШ.Ц.*Э.400.016.Н/П.02						707
400	25	КШ.Ц.*Э.400.025.Н/П.02	SA 10.2/GS 160.3	14000	118	919	579	764
500	16	КШ.Ц.*Э.500.016.Н/П.02						764
500	25	КШ.Ц.*Э.500.025.Н/П.02						857
600	16	КШ.Ц.*Э.600.016.Н/П.02						857
600	25	КШ.Ц.*Э.600.025.Н/П.02						857
700	16	КШ.Ц.*Э.700.016.Н/П.02	SA 10.2/GS 200.3	20000	197	1126	661	971
700	25	КШ.Ц.*Э.700.025.Н/П.02						971
800	16	КШ.Ц.*Э.800.016.Н/П.02	SA 10.2/GS 250.3	32000	350	1264	762	1175
800	25	КШ.Ц.*Э.800.025.Н/П.02						1175

 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА
для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

AUMA

DN	PN	КОД	Тип привода	Номинальный крутящий момент	Масса привода, кг	Габаритные размеры, мм		
						A	B	C
20	40	КШ.Ц.*Э.020.040.П/П.02	SG 05.1 (SQ 05.2)	100-150	23	300	514	424
25	40	КШ.Ц.*Э.025.040.П/П.02						428
32	40	КШ.Ц.*Э.032.040.П/П.02						441
40	40	КШ.Ц.*Э.040.040.П/П.02						449
50	40	КШ.Ц.*Э.050.040.П/П.02						454
65	16	КШ.Ц.*Э.065.016.П/П.02	SG 07.1 (SQ 07.2)	120-300	24	300	514	474
65	25	КШ.Ц.*Э.065.025.П/П.02						474
80	16	КШ.Ц.*Э.080.016.П/П.02						483
80	25	КШ.Ц.*Э.080.025.П/П.02						483
100	16	КШ.Ц.*Э.100.016.П/П.02	SQ 10.2	220	27	328	520	522
100	25	КШ.Ц.*Э.100.025.П/П.02						522
125	16	КШ.Ц.*Э.125.016.П/П.02						539
125	25	КШ.Ц.*Э.125.025.П/П.02						539
150	16	КШ.Ц.*Э.150.016.П/П.02						SQ 10.2
150	25	КШ.Ц.*Э.150.025.П/П.02	SA 07.6/GS 63.3	600	33	328	520	559
200	16	КШ.Ц.*Э.200.025.П/П.02	SQ 12.2	1000	35	353	520	622
200	25	КШ.Ц.*Э.200.016.П/П.02						622
250	16	КШ.Ц.*Э.250.016.П/П.02	SA 07.6/GS 100.3	2200	60	736	513	642
250	25	КШ.Ц.*Э.250.025.П/П.02						642
300	16	КШ.Ц.*Э.300.016.П/П.02						642
300	25	КШ.Ц.*Э.300.025.П/П.02	SA 10.2/GS 125.3	4000	73	748	536	707
350	16	КШ.Ц.*Э.350.016.П/П.02						707
350	25	КШ.Ц.*Э.350.025.П/П.02	SA 10.2/GS 160.3	14000	118	919	579	764
400	16	КШ.Ц.*Э.400.016.П/П.02						764
400	25	КШ.Ц.*Э.400.025.П/П.02						857
500	16	КШ.Ц.*Э.500.016.П/П.02						857
500	25	КШ.Ц.*Э.500.025.П/П.02						857
600	16	КШ.Ц.*Э.600.016.П/П.02	SA 10.2/GS 200.3	20000	197	1126	661	971
600	25	КШ.Ц.*Э.600.025.П/П.02						971
700	16	КШ.Ц.*Э.700.016.П/П.02	SA 10.2/GS 250.3	32000	350	1264	762	1175
700	25	КШ.Ц.*Э.700.025.П/П.02						1175

 **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ
ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

МЭОФ

DN	PN	КОД	Тип привода	Номинальный крутящий момент	Масса привода, кг	Габаритные размеры, мм		
						A	B	C
25	40	КШ.Ц.*Э.025.040.Н/П.02	МЭОФ-16/25-0,25М-02	16	7	244	180	267
32	40	КШ.Ц.*Э.032.040.Н/П.02						270
40	40	КШ.Ц.*Э.040.040.Н/П.02						283
50	40	КШ.Ц.*Э.050.040.Н/П.02	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	292
65	16	КШ.Ц.*Э.065.016.Н/П.02						296
65	25	КШ.Ц.*Э.065.025.Н/П.02						296
80	16	КШ.Ц.*Э.080.016.Н/П.02	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	27	300	412	420
80	25	КШ.Ц.*Э.080.025.Н/П.02						430
100	16	КШ.Ц.*Э.100.016.Н/П.02						430
100	25	КШ.Ц.*Э.100.025.Н/П.02	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	29	300	412	512
125	16	КШ.Ц.*Э.125.016.Н/П.02						529
125	25	КШ.Ц.*Э.125.025.Н/П.02						529
150	16	КШ.Ц.*Э.150.016.Н/П.02	МЭОФ-630/15-0,25М-97К	630	67	467	525	703
150	25	КШ.Ц.*Э.150.025.Н/П.02						738
200	16	КШ.Ц.*Э.200.016.Н/П.02						738
200	25	КШ.Ц.*Э.200.025.Н/П.02	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К	1000	67	467	525	738
250	16	КШ.Ц.*Э.250.016.Н/П.02						893
250	25	КШ.Ц.*Э.250.025.Н/П.02						893
300	16	КШ.Ц.*Э.300.016.Н/П.02	МЭОФ-2500/63-0,25М-96К	2500	124	467	525	893
300	25	КШ.Ц.*Э.300.025.Н/П.02						1094
350	16	КШ.Ц.*Э.350.016.Н/П.02						1094
350	25	КШ.Ц.*Э.350.025.Н/П.02	МЭОФ-4000/63-0,25М-99К	4000	265	654	605	1094
400	16	КШ.Ц.*Э.400.016.Н/П.02						1360
400	25	КШ.Ц.*Э.400.025.Н/П.02						1453
500	16	КШ.Ц.*Э.500.016.Н/П.02	ПЭМ-Б8М У2 с редуктором РЗА-С2-11200	11200	-	922	580	1360
500	25	КШ.Ц.*Э.500.025.Н/П.02						1453
600	16	КШ.Ц.*Э.600.016.Н/П.02						1453
600	25	КШ.Ц.*Э.600.025.Н/П.02	ПЭМ-Б8М У2 с редуктором РЗА-С2-16000	16000	-	922	580	1453
700	16	КШ.Ц.*Э.700.016.Н/П.02						1557
700	25	КШ.Ц.*Э.700.025.Н/П.02						1557
800	16	КШ.Ц.*Э.800.016.Н/П.02	ПЭМ-Б8М У2 с редуктором РЗА-С2-20000	20000	-	922	580	1557
800	25	КШ.Ц.*Э.800.025.Н/П.02						1751
800	25	КШ.Ц.*Э.800.025.Н/П.02						1751

 **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ
ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

МЭОФ

DN	PN	КОД	Тип привода	Номинальный крутящий момент	Масса привода, кг	Габаритные размеры, мм		
						A	B	C
15	40	КШ.Ц.*Э.015.040.П/П.02	МЭОФ-6,3/10-0,25М-02	6,3	7	114	191	224
20	40	КШ.Ц.*Э.020.040.П/П.02	МЭОФ-16/25-0,25М-02	16	7	244	180	267
25	40	КШ.Ц.*Э.025.040.П/П.02	МЭОФ-40/25-0,25М-96	40	8	244	180	270
32	40	КШ.Ц.*Э.032.040.П/П.02						283
40	40	КШ.Ц.*Э.040.040.П/П.02						292
50	16	КШ.Ц.*Э.050.016.П/П.02	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	27	300	412	296
50	25	КШ.Ц.*Э.050.025.П/П.02						296
65	16	КШ.Ц.*Э.065.016.П/П.02						420
65	25	КШ.Ц.*Э.065.025.П/П.02	МЭОФ-100/25-0,25М-99	100	27	300	412	420
80	16	КШ.Ц.*Э.080.016.П/П.02						430
80	25	КШ.Ц.*Э.080.025.П/П.02						430
100	16	КШ.Ц.*Э.100.016.П/П.02	МЭОФ-250/25-0,25М-99К	250	29	300	412	512
100	25	КШ.Ц.*Э.100.025.П/П.02						529
125	16	КШ.Ц.*Э.125.016.П/П.02						529
125	25	КШ.Ц.*Э.125.025.П/П.02	МЭОФ-630/15-0,25М-97К	630	67	467	525	703
150	16	КШ.Ц.*Э.150.016.П/П.02						738
150	25	КШ.Ц.*Э.150.025.П/П.02						738
200	16	КШ.Ц.*Э.200.016.П/П.02	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К	1000	67	467	525	738
200	25	КШ.Ц.*Э.200.025.П/П.02						893
250	16	КШ.Ц.*Э.250.016.П/П.02						893
250	25	КШ.Ц.*Э.250.025.П/П.02	МЭОФ-2500/63-0,25М-99К	2500	124	467	525	893
300	16	КШ.Ц.*Э.300.016.П/П.02						1094
300	25	КШ.Ц.*Э.300.025.П/П.02						1094
350	16	КШ.Ц.*Э.350.016.П/П.02	МЭОФ-4000/63-0,25М-99К	4000	265	654	605	1094
350	25	КШ.Ц.*Э.350.025.П/П.02						1360
400	16	КШ.Ц.*Э.400.016.П/П.02						1360
400	25	КШ.Ц.*Э.400.025.П/П.02	ПЭМ-Б8М У2 с редуктором РЗА-С2-11200	11200	-	922	580	1360
500	16	КШ.Ц.*Э.500.016.П/П.02						1453
500	25	КШ.Ц.*Э.500.025.П/П.02						1453
600	16	КШ.Ц.*Э.600.016.П/П.02	ПЭМ-Б8М У2 с редуктором РЗА-С2-16000	16000	-	922	580	1453
600	25	КШ.Ц.*Э.600.025.П/П.02						1557
700	16	КШ.Ц.*Э.700.016.П/П.02						1557
700	25	КШ.Ц.*Э.700.025.П/П.02	ПЭМ-Б8М У2 с редуктором РЗА-С2-20000	20000	-	922	580	1557
800	16	КШ.Ц.*Э.800.016.П/П.02						1751
800	25	КШ.Ц.*Э.800.025.П/П.02						1751

Возможно изготовление кранов под иной электропривод, а также под пневмо- и гидропривод.

**ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ДОЛЖНЫ
СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ
ПРАВИЛА:**



1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
3. Корпус электропривода должен быть заземлен;
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом;
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.